

WT6000 MFDC

Latest Generation of Resistance Welding Inverters

The WT6000 Medium Frequency DC control is used by major automotive manufacturers for welding steel and aluminum bodies with more than 60,000 inverters provided during last decade.

- Up to 255 Weld Programs (Optional 511)
- Multi-Language Programming
- Web Based Interface
- Free Format Programming for Various Applications
- Network Ready (View-R)
- Various I/O Connectivity
DIO, Device Net, Ethernet IP, ProfiNet, ProfiBus
- Weld Tool Efficiency Monitoring
- Secondary Current & Voltage Monitoring (optional Force)
- Programmable Output Frequency (400-2000 hertz)

- Fino a 255 programmi di saldatura (511 opzionale)
- Programmazione multilingue
- Interfaccia basata sul Web
- Programmazione in formato libero per varie applicazioni
- Pronto per la rete (View-R)
- Varie connettività di ingresso/uscita
DIO, Device Net, Ethernet IP, ProfiNet, ProfiBus
- Monitoraggio dell'efficienza degli strumenti di saldatura
- Monitoraggio corrente e tensione secondaria (forza opzionale)
- Frequenza di uscita programmabile (400-2000 hertz)



WT6000 MFDC Inverter

Ultima generazione di inverter per saldatura a resistenza

Il controllo CC a media frequenza WT6000 è utilizzato dai principali produttori automobilistici per la saldatura di carrozzerie in acciaio e alluminio con oltre 60.000 inverter forniti nell'ultimo decennio.



WT6005

WT6000 - For Welding Steel & Aluminum

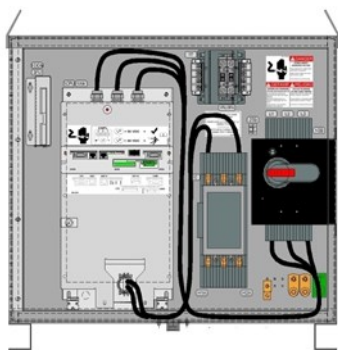
WT6000 - Per la Saldatura di Acciaio e Alluminio

The WTC MidPak weld control is one of the most common robotic welding configuration used today. The compact design of both the robot and weld control requires minimal floorspace, allowing factory personnel to view the production of their assemblies unobstructed.

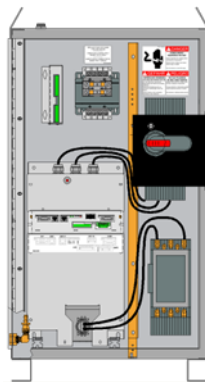
Il controllo di saldatura WTC MidPak è una delle configurazioni di saldatura robotizzata più comuni utilizzate oggi. Il design compatto sia del robot che del controllo di saldatura richiede uno spazio minimo, consentendo al personale della fabbrica di osservare senza ostacoli la produzione dei propri assemblaggi.

Various Enclosure Types for WTC Inverter Controls / Varii tipi di custodia per controlli inverter WTC

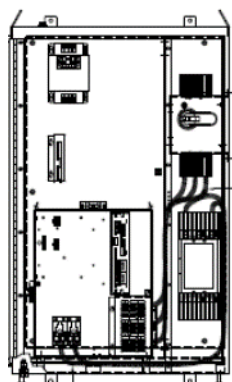
Model / Modello	Description / Descrizione	Dimension / Dimensione (mm)			Circuit Breaker Interruttore	CIOM Option	Tip Dress Option	XFRM VA	Inverters Invertitori
		X	Y	Z					
WT6005	MidPak	640	600	390	100	N	N	250	BW
WT60TN	Top Mount / Montaggio superiore	737	610	432	150	Y	Y	250	CA, CW
WT60LN	Tall MidPak / MidPak Alto	597	737	356	125	Y	Y	250	CA, CW
WT600N-A1	A1-Stand	510	838	406	150	Y	Y	250	CA, CW
WT604N	A10-Stand	711	1105	406	250	Y	Y	500	DW
WT600N-A3	A3 Multi	990	1500	457	250 / 400	Y	Y	500 / 600	3X - CW
WT600N-A13	A13-AO	510	1500	457	150	Y	N	250	1W3C - CW
WT6055-FF-TD	A50 - Aluminium / Force-Feedback	1016	1105	457	400	Y	Y	675	EW
WT6005	2-Door Cabinet Armadio a 2 ante	1264	1680	710	800	Y	Y	675	2X - EW
WT6065	A60-Cascade 1-3	950	1525	410	400	Y	Y	675	1W3C - EW
WT6055-AO	6055-FS	1016	1765	457	600	Y	Y	675	FW
WT6001	2-Door Cabinet with Air Cooling Armadio a 2 ante con raffreddamento ad aria	2252	1984	613	1000	Y	N	675	GW
WT6001	3-Door Cabinet Armadio a 3 ante	3016	2238	613	1600	Y	N	675	HW



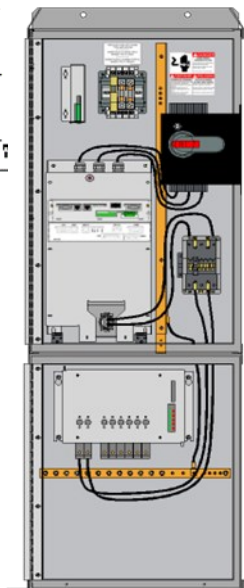
WT60TN



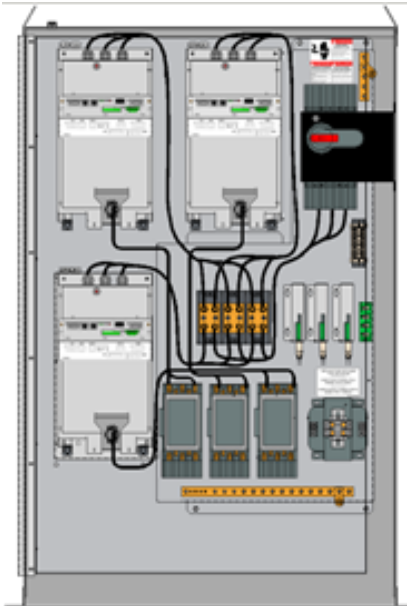
WT600N-A1



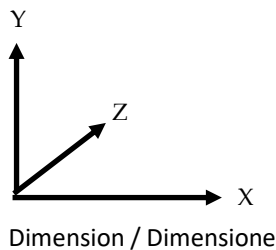
WT604N



WT600N-A13



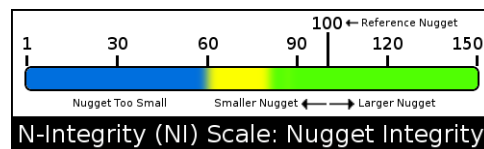
WT600N-A3



Adaptive: **RAFT** Features / **RAFT** Caratteristiche

Nugget Integrity - Verification of Weld Nugget Size

SoftQ reports the nugget integrity for each weld, which is derived from the ratio of the actual weld against your reference weld nugget size.

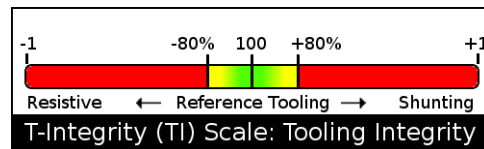


Integrità del nucleo: controllo delle dimensioni del nucleo di saldatura

SoftQ riporta l'integrità del nucleo per ciascuna saldatura, che deriva dal rapporto tra la saldatura effettiva e la dimensione del nucleo di saldatura di riferimento.

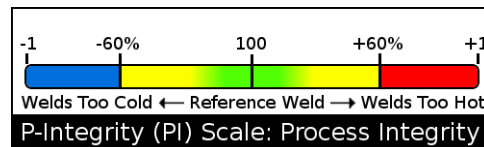
Tooling Integrity - The Tooling Health

Schedule maintenance with Tooling Integrity. SoftQ reports tooling wear and shunt paths.



Integrità degli utensili: la salute degli utensili

Pianificare la manutenzione con Tooling Integrity. SoftQ segnala l'usura degli utensili e i percorsi di deviazione corrente.



Process Integrity - Identify Process Changes

SoftQ identifies process changes caused by disturbances. These disturbances could be a result of part fit up, shunting, sealer, part coating, incorrect stack up. Knowing these process changes before they cause problems will improve the quality in your processes.

Integrità del processo: identifica le modifiche del processo

SoftQ identifica i cambiamenti di processo causati da disturbi. Questi disturbi potrebbero essere il risultato dell'adattamento della parte, dello smistamento, del sigillante, del rivestimento della parte, dell'impilamento errato. Conoscere questi cambiamenti di processo prima che causino problemi migliorerà la qualità dei processi.

Tip Dress Verification!

Verifica della fresatura dell'elettrodo!

SoftQ

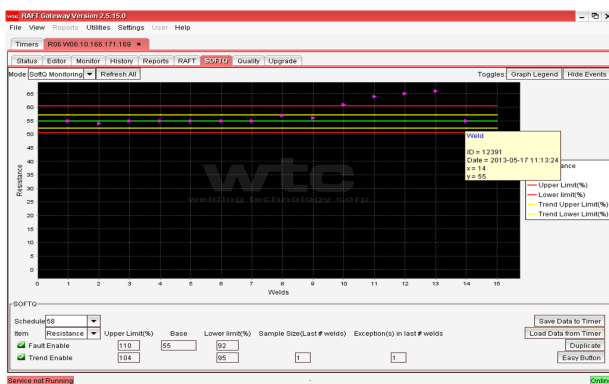


The WTC control can measure precise resistances of welding tips after they have been dressed. Although dressers can remove slag from the edges, the control will identify if the surface of the electrodes are brought back to an approved condition.

Il controllo WTC può misurare con precisione le resistenze degli elettrodi di saldatura dopo che sono stati fresati. Sebbene la fresatura possa rimuovere le scorie dai bordi, il controllo identificherà se la superficie degli elettrodi sarà riportata ad una condizione approvata.

View-R has a SoftQ tool for graphing the results of the tip dress operation so that you can monitor the effectiveness of the tip dresser cutter blades. You can set an alert level and a faulted level.

Users claim that the SoftQ Tip Dress monitor is the fastest payback feature of **RAFT** for welding.



View-R dispone di uno strumento SoftQ per rappresentare graficamente i risultati dell'operazione di fresatura dell'elettrodo in modo da poter monitorare l'efficacia delle lame della fresatrice. È possibile impostare un livello di avviso e un livello di errore.

Gli utenti affermano che il monitor SoftQ Tip Dress è la funzionalità di recupero dell'investimento più rapida di RAFT per la saldatura.

Enhance Your Productivity with Quality

Migliora la tua Produttività con la Qualità



Reliability / Affidabilità

- **Weld Transformer Protection:** Flux Control
- **Tooling Integrity:** Monitoring of Secondary Degradation
- **Process Integrity:** Confirmation of Consistency
- **Nugget Integrity:** Verification of Nugget Size
- **Tip Dress Verification:** Confirmation of Dressed Electrodes
- **Adaptive Welding:** Automatic Compensation for Disturbances
- **Protezione del trasformatore di saldatura:** Controllo del flusso
- **Integrità della macchina:** Monitoraggio del degrado secondario
- **Integrità del processo:** Conferma di coerenza
- **Integrità del nucleo:** Verifica della dimensione del nucleo
- **Verifica della fresatura dell'elettrodo:** Conferma della fresatura
- **Saldatura adattiva:** Compensazione automatica dei disturbi

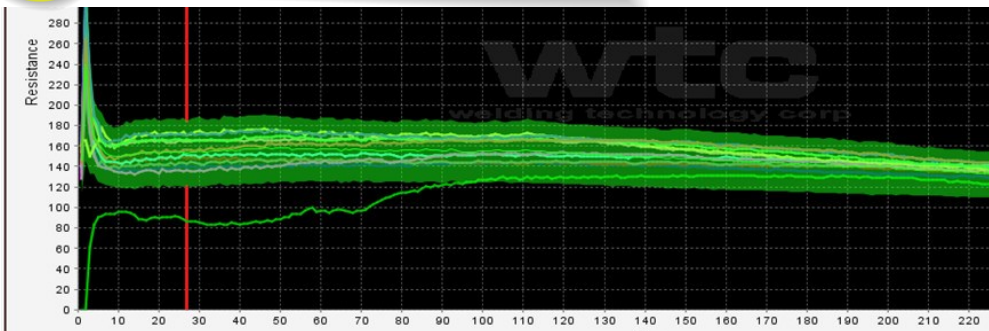


Technology / Tecnologia

- **SoftQ:** Tooling, Process and Nugget Integrity
- **RAFT:** Adaptive Quality Algorithm
- **Force Monitoring:** Graphical Data of Force Profile
- **Force Control:** Setting and Controlling Forge Force
- **Volt-Second Firing:** Stabilized Approach for Welding Current
- **Fast Rise Time:** Achieve Target Current Quickly Benefitting Welds
- **Weld Blow Out Prevention:** Abort Before Disastrous Blow Out
- **Expulsion Free Reporting:** Minimize or Eliminate Expulsion
- **SoftQ:** Integrità della macchina, del processo e del nucleo di saldatura
- **RAFT:** Algoritmo di qualità adattivo
- **Monitoraggio della forza:** Dati grafici del profilo di forza
- **Controllo della forza:** Impostazione e controllo della forza della forgia
- **Fuoco al secondo volt:** Approccio stabilizzato per la corrente di saldatura
- **Tempo di salita rapido:** Raggiungere la corrente target rapidamente
- **Prevenzione dello scoppio della saldatura:** Interruzione prima dello scoppio disastroso
- **Denuncia gratuita di espulsione:** Minimizzare o eliminare l'espulsione



Signature Analysis/ Analisi della Firma



Keep your process consistent using signature analysis for each and every weld. With the View-R Network concentrator, you can report these excursions by control, by machine, and by part.

Mantieni coerente il tuo processo utilizzando l'analisi della firma per ogni singola saldatura. Con il concentratore View-R Network è possibile segnalare queste escursioni per controllo, per macchina e per pezzo.